

Chauffe-plat



Nom :		Classe :
Liste des pièces :		Outils recommandés :
2 tôles d'aluminium	125 / 125 / 1 mm	Crayon, règle, compas, pince
4 tôles de cuivre	100 / 50 / 0,55 mm	Perceuse, forets Ø 2 mm,
1 baguette en bois	100 / 15 / 15 mm	Ø 3 mm, Ø 5 mm, Ø 7 mm
4 vis pour tôle	DIN 7971 2,9 x 6,5 mm	Marteau, lime pour bois
9 rivets	3 x 8 mm	Scie à chantourner avec lame
		pour métal, papier d'émeri

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :**NOUS COMMENÇONS PAR LE REPORT DES GABARITS (VOIR A L'ARRIERE) :**

ALUMINIUM - TOLE DE COUVERTURE : Reporter les 17 trous de perçage, la découpe de \varnothing 52 mm au milieu ainsi que la forme extérieure sur la tôle (125 / 125 / 1 mm) à l'aide d'un crayon. Pour la découpe de \varnothing 52 mm, percer un avant-trou sur le bord de la découpe avec un foret de \varnothing 2 mm. Découper le rond de \varnothing 52 mm à l'aide de la scie à chantourner. Sectionner les coins à l'aide d'une cisaille à tôle ou de la scie à chantourner. Percer les trous comme indiqué.

ALUMINIUM - TOLE DE BASE : Sectionner les coins ici également à l'aide de la scie à chantourner ou de la cisaille à tôle. Percer les 5 trous de \varnothing 3 mm.

CUIVRE - LES PAROIS LATERALES SONT DIFFERENTES :

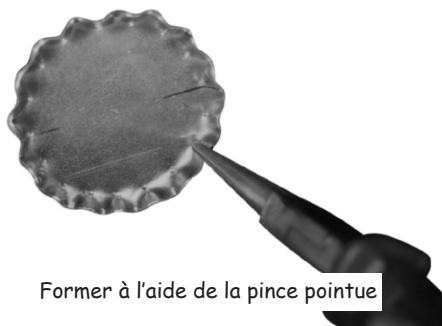
Étant donné que la poignée en bois est fixée sur deux côtés, les parois latérales sont différentes. Deux parois ont respectivement la même apparence. Percer les trous des parois latérales comme indiqué.

LA COUPELLE POUR LES BOUGIES :

La coupelle a été découpée à l'aide de la scie à chantourner à partir de la tôle de couverture en aluminium. Former la coupelle à l'aide de la pince pointue et la fixer sur la tôle de base en aluminium avec un rivet. Raccourcir le rivet à l'aide de la pince. La tête du rivet est en bas !



Avant-trou sur le bord du



Former à l'aide de la pince pointue

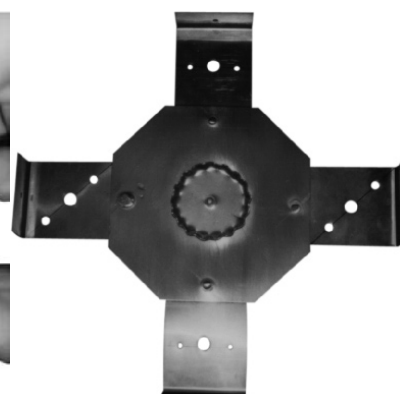


Raccourcir le rivet à l'aide de la pince

PLIER LES PAROIS EN CUIVRE EN FORME DE „L” :

Plier dans l'étau avec une rondelle de calage

Raccourcir les rivets avec la pince



Attention : les parois ne sont pliées que sur un côté (bord de pliage supérieur). Le bord de pliage inférieur reste d'abord encore plat. Plier les quatre parois en cuivre sur un côté (90°) et fixer avec respectivement 1 rivet sur la plaque de base en aluminium.

PRIERE DE NOTER :

1. Les parois latérales identiques se font face.
2. La paroi latérale (cuivre) est située sous la plaque de base en aluminium.
3. La tête du rivet est sur le côté inférieur.
4. La tête du rivet repose sur le cuivre.
5. La tôle de cuivre est fixée sur la plaque de base en aluminium avec le côté non plié.



Plier les parois latérales à angle droit vers le haut

LES POIGNEES EN BOIS :

Découper deux pièces d'environ 50 mm de longueur de la baguette en bois (100 / 15 / 15 mm). Bien arrondir les arêtes de ces baguettes en bois à l'aide de papier d'émeri et fixer les poignées à l'aide des quatre vis (2,9 x 6,5 mm). Les parois latérales sont ensuite pliées à angle droit vers le haut.

MONTAGE DE LA PLAQUE DE COUVERTURE EN ALUMINIUM :

Pour terminer, poser la plaque de couverture et la fixer avec quatre rivets. **Attention** : les têtes des rivets sont sur le côté inférieur.

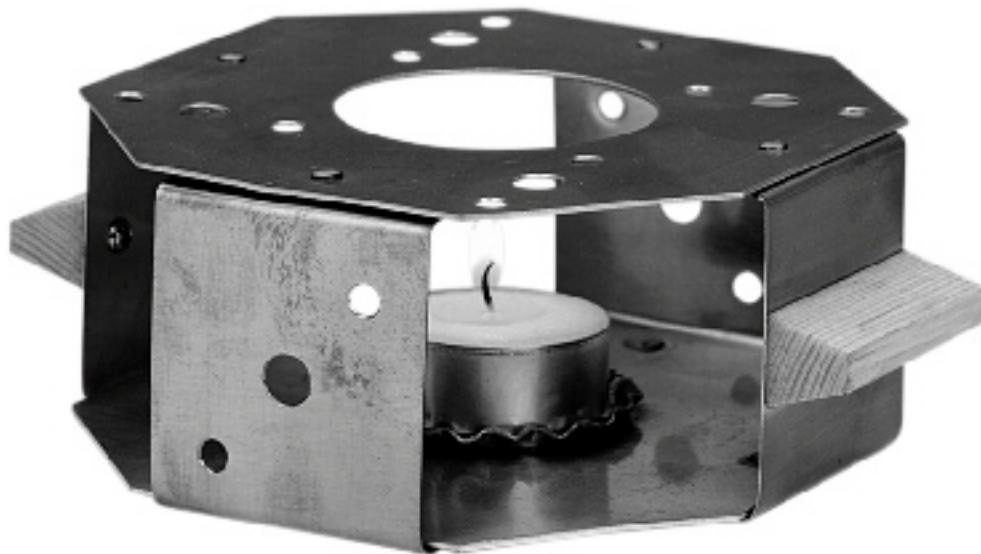
Rivets de la plaque de couverture : serrer un objet approprié dans l'étau de telle manière qu'on puisse l'utiliser comme support pour le rivetage. Poser le chauffe-plat sur ce support pour le rivetage avec l'espace intermédiaire.

ABRASER LES ARETES**- PONCER :**

Après l'assemblage du chauffe-plat, bien arrondir toutes les arêtes et tous les angles à l'aide d'une lime ou de papier d'émeri. Il ne doit plus y avoir d'arêtes vives.

LE TUYAU POUR LES PROS :

Si tu vernis ton chauffe-plat avec un vernis pour métal Zapon, la surface métallique brillante est encore mieux mise en valeur. Du cuivre non traité s'oxyde et devient brunâtre avec le temps. Grâce au vernis, la surface de la tôle de cuivre reste durablement dans un état beau et plaisant. Ceux qui sont particulièrement assidus peuvent en plus ciseler leur nom et l'année à l'aide d'un pointeau.



Beaucoup de plaisir et de réussite !!!

Gabarits E 1/1

