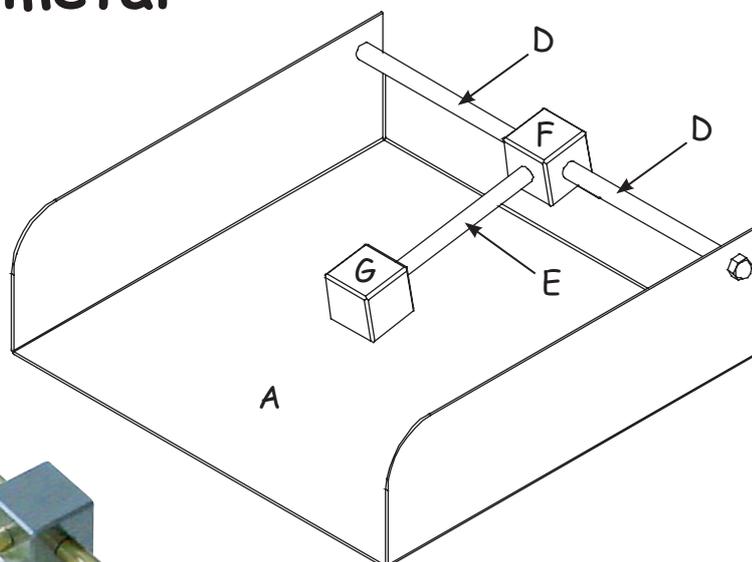


Porte-serviettes

En métal



Nom :		Classe :	
Liste des pièces :		Pièces :	Outillage conseillé :
1 tôle d'aluminium	270 / 200 / 1 mm	A	Crayon, règle
1 tige filetée	245 mm / Ø M4	B, C	Papier d'émeri, lime
1 tube en laiton	245 mm / Ø 6 mm	D, E	punaises, pointeau
2 cubes en aluminium	20 / 20 / 20 mm	F, G	Clef à fourche taille 7
2 écrous borgnes	M4		Scie à contourner avec lame pour métaux
			2 baguettes en bois pour serrage
			Forets: Ø 4,0 mm, Ø 3,5 mm
			TARAUD M4

Matériel nécessaire

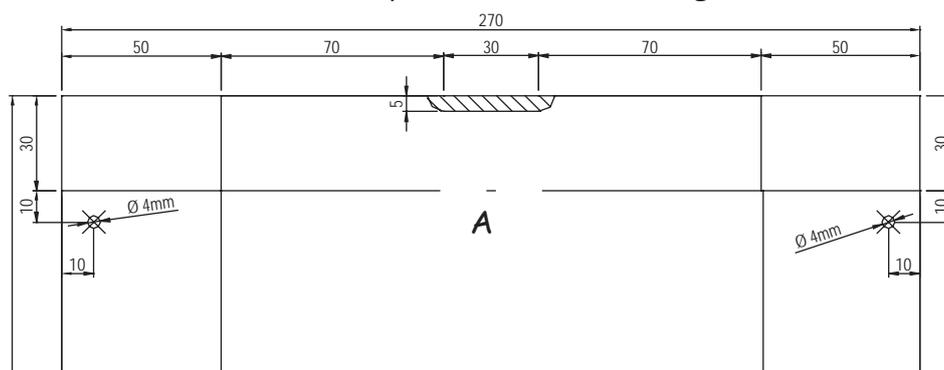
La notice de montage:

1. EVITER LES SOURCES DE DANGER :

- Afin d'éviter que les arêtes et angles de la tôle d'aluminium (A) et des cubes en aluminium (F, G) ne constituent des sources de danger, ces derniers sont ébarbés à l'aide d'une lime ou de papier d'émeri en premier lieu.
-> Les extrémités des tubes en laiton (D, E) et des tiges filetées (B, C) sont également ébarbées.

2. TRANSPOSER LES FORMES ET LES TROUS DE PERÇAGE SUR LA TOLE D'ALUMINIUM - VOIR DESSIN 1 (DERRIERE) :

- Transposer les formes, trous de perçage et arêtes de pliage sur la tôle d'aluminium (A) à l'aide d'une pointe fine ou d'une punaise.
- Pointer et percer les trous de $\varnothing 4$ mm et aléser légèrement des deux côtés.
- Découper la forme de la tôle à l'aide d'une scie à contourner munie d'une lame de scie pour métaux.
- Puis ébarber à nouveau les arêtes de coupe et arrondir les angles.

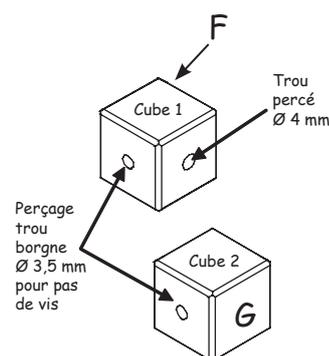


3. LE TRAVAIL DE PLIAGE :

- Utiliser de préférence un dispositif de pliage s'il en existe un. La ligne de traçage (arête de pliage - ligne en tirets) doit encore être visible lors du serrage.
- La partie arrière est repliée en premier. A cet effet, coller 2 baguettes en bois à arêtes coupantes à l'aide d'une bande adhésive sur les mors d'un étau. Plier la tôle d'aluminium (A) conformément au plan 1.

4. LES CUBES EN ALU :

- Tracer les trous de perçage sur le cube en aluminium (F, G) (dessiner la diagonale).
- Le cube 1 (F) (derrière) a deux trous de perçage: percer le trou de $\varnothing 4$ mm, percer profondément le trou borgne de $\varnothing 3,5$ mm jusqu'à l'autre trou de perçage



- Le cube 2 (G) (devant) a un trou de perçage: percer 1 trou borgne de \varnothing 3,5 mm sur 10 mm de profon-deur.

5. TARAUDAGE :

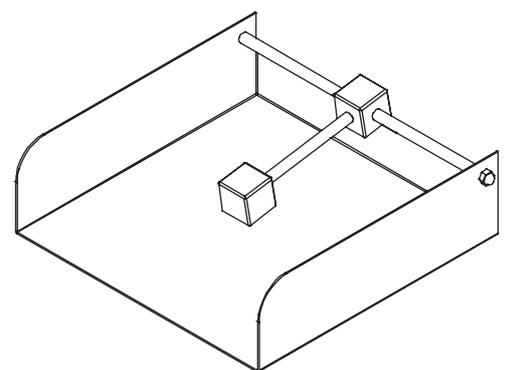
- Effectuer un taraudage dans les 2 trous borgnes de \varnothing 3,5 mm des cubes en aluminium à l'aide d'un taraud M4. -> Bien lubrifier et graisser.
- Bien ébarber les angles et arêtes. Puis poncer et polir.

6. TIGES FILETEES ET TUBES EN LAITON :

- Découper de la tige filetée (245 mm/ M4) 1 pièce d'une longueur d'environ 180 mm (B) et 1 pièce d'une longueur d'environ 65 mm (C).
- Découper du tube en laiton (24,5 / \varnothing 6mm) 2 pièces d'une longueur de 75 mm (D) et 1 pièce d'une longueur de 55 mm (E).
-> Ebarber les extrémités des tiges filetées et des tubes en laiton !

7. ASSEMBLAGE :

- Enfiler la tige filetée (B) (180 mm / M4) à travers un trou de perçage de la tôle d'aluminium.
- Enfiler un tube en laiton (D) (7,5 / \varnothing 6 mm). Le cube 1 (F). Enfiler un tube en laiton (D) (7,5 / \varnothing 6 mm) sur la tige filetée.
- Introduire la tige filetée à travers le second trou de perçage dans la tôle d'aluminium.
- Fixer l'ensemble à l'aide de 2 écrous borgnes et ensuite.
- Visser la tige filetée (C) (65 mm / M4) dans le cube 2 (G).
Enfiler le tube en laiton (E) (5,5 / \varnothing 6 mm) sur la tige filetée (C). A présent fixer l'ensemble sur le cube 1 (F).



8. SURFACE :

- Poncer toutes les parties encore une fois à l'aide de papier d'émeri fin.

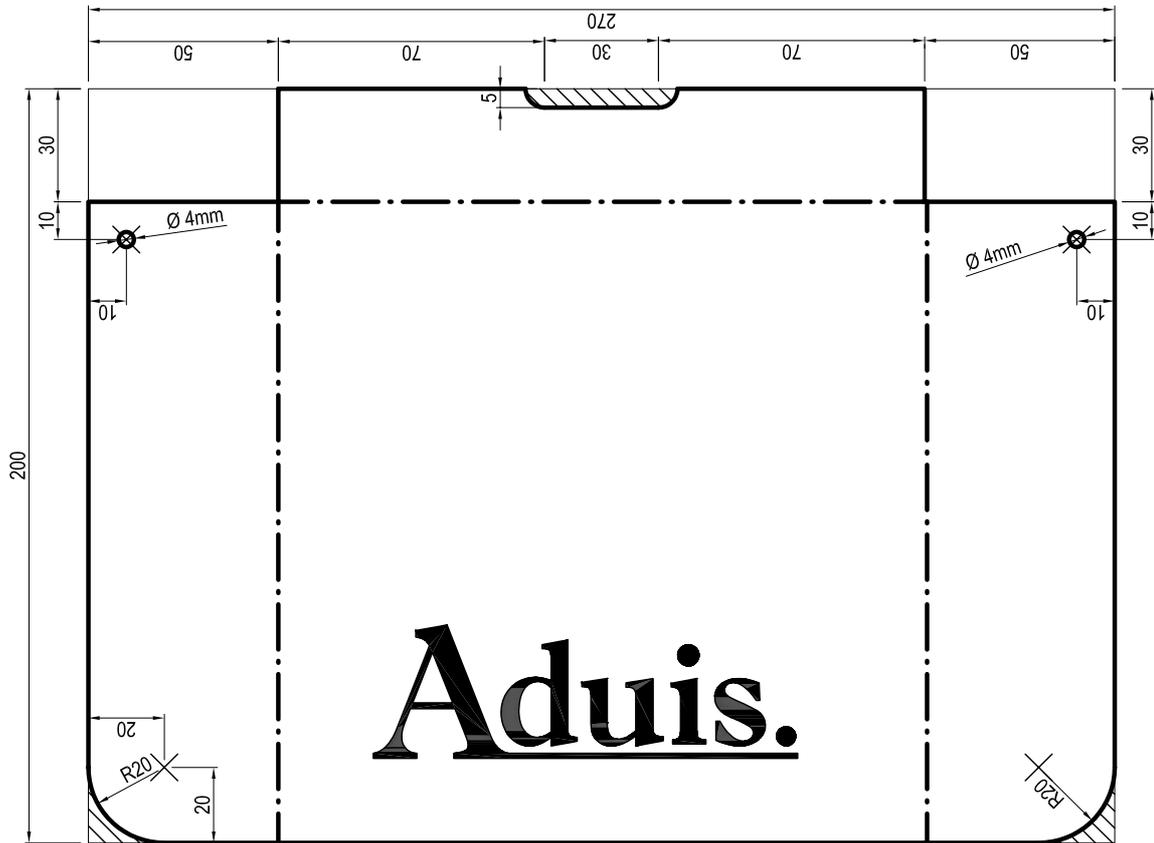
9. VERNISSAGE :

- Si tu vernis ton porte-serviettes avec un vernis à métal, la surface métallique brillante est par-faitement mise en valeur.
- Du laiton non traité s'oxyde. Grâce au vernissage, ton modèle reste beau durablement.

Amuse-toi bien et à ta réussite !!!

Dessin 1

Cabarit E 1/2



Coupe E 1/1

